

RASSEGNA: MIGLIORE SALUBRITÀ NEGLI AMBIENTI

TUTTI I CONTATTI

ARMSTRONG BUILDING PRODUCTS

Soluzione Optima
www.armstrong-soffitti.it

FANTONI SPA

Climacustic
www.fantoni.it

ITP SRL

SOUNDLESS®
www.itpceilings.eu

ROCKWOOL ITALIA SPA –

ROCKFON
Ekla DB40
www.rockfon.it

ECOPHON SAINT-GOBAIN

Ecophon Master Matrix
www.ecophon.com

HOLZ PICHLER SPA

Lenofon
www.holz-pichler.com

KNAUF SAS

Sistema Soffitti Danoline
www.knauf.it

I dati pubblicati nelle schede sono stati forniti dalle aziende e sono indicativi.
Per una corretta stima dei costi è necessario un contatto diretto con i loro uffici commerciali.



— Soluzione Optima

ARMSTRONG BUILDING PRODUCTS

Via Mauro Macchi, 27
20124 Milano
Tel. 800 118085 - Fax +33 145 210411
dsortino@armstrong.com
www.armstrong-soffitti.it

Il sistema è composto dai pannelli Optima MicroLook, installati mediante una struttura a isola Axiom Classic Canopy che permette di creare un controsoffitto galleggiante, con isole sospese e indipendenti tra loro e rispetto l'irregolarità e la non perpendicolarità delle pareti. Una soluzione non invasiva, ideale per restauri e riqualificazioni di edifici pubblici, ma anche privati.

Caratteristiche tecniche > Le isole Axiom Classic Canopy assicurano prestazioni acustiche più elevate rispetto a un controsoffitto continuo, in quanto, a parità di area visibile, il suono viene assorbito sia dalla superficie

frontale, sia da quella posteriore dell'elemento acustico. Infatti, dal punto di vista prestazionale, Optima combina un eccellente assorbimento acustico, che può arrivare fino a α_w 1.00, con un'elevata riflessione della luce, fino all'87% e una lunga durabilità. Infine, se installato come un normale controsoffitto, contribuisce anche all'isolamento termico dell'edificio. Il sistema è in Euroclass A2-s1,d0, con Alpha (w) di 0,90, riflessione luce pari all'86,86%. Utilizza per l'82% materiali riciclati. Emissione di formaldeide in classe E1 e certificato in Finnish M1. Optima MicroLook e Axiom C Canopy rispondono perfettamente alla dichiarazione di prestazione, in termini di reazione al fuoco, durabilità e capacità portante secondo la EN 13964:2004 + A1:2006.

Dati per la voce di capitolato > Dimensioni di 600x600, 600x1200, 600x1800 e 1200x1200 mm, spessore di 15, 20 o 25 mm. L'operazione di installazione avviene in tre fasi: in primo luogo viene creata, a terra, la cornice dell'isola utilizzando i profili Axiom. Successivamente, all'interno della cornice, viene installato il sistema di sospensione Prelude XL2 da 15 mm e completato con i pannelli Optima con dettaglio bordo MicroLook. Infine, viene fissato al soffitto.



— Ecophon Master Matrix

ECOPHON SAINT-GOBAIN

Via E. Romagnoli, 6
20146 Milano
Tel. 02 61115205 - Fax 02 61115208
ecophonitalia@saint-gobain.com
www.ecophon.com

Sistema di controsoffitti acustici innovativo in attesa di brevetto, pensato per aree di grandi dimensioni dove è richiesta una grossa copertura di superficie del soffitto. La libertà strutturale del sistema consente di realizzare controsoffitti acustici fluttuanti ispirati a diversi motivi e ritmi che soddisfano esigenze sia estetiche sia funzionali.

Caratteristiche tecniche > Il sistema è costituito da pannelli Ecophon Master Matrix e un sistema a griglie Ecophon Connect con un peso approssimativo di circa 5-6 kg/m². I pannelli sono realizzati in lana di vetro ad alta densità

con la nuova tecnologia 3RD con legante vegetale. La superficie visibile dei pannelli è ricoperta dalla pittura acustica microporosa Akutex FT che favorisce il fonoassorbimento. Il sistema garantisce un'installazione rapida e semplice con la massima precisione, grazie al fissaggio di dispositivi preinstallati e una connessione "click-in" alla griglia. Il prodotto è conforme alle norme Nordic Eco-labelling, M1 Emission class for building material, Dansk Indeklima Mærkning - DIM omfatter, Swedish Atshmaand Allergy Association, P Mark e IARC. Classe di fonoassorbimento A, secondo la EN ISO 354 e EN ISO 11654.

Dati per la voce di capitolato > I pannelli sono dotati di funzione di apertura e possono essere smontati con facilità. Il sistema può essere installato con un elevato rapporto di copertura (approssimativamente 95%), in moduli da 1200 mm con un gap di 40 mm tra i pannelli, dando dunque un aspetto fluttuante, o in file da moduli da 1040 mm, principalmente progettato per soluzioni TABS (Thermally Activated Building Systems) con una percentuale di copertura di circa il 60%. I pannelli sono disponibili in diversi formati e dimensioni che offrono un vasto range di possibilità di design.



— Climacoustic

FANTONI SPA

Via Europa Unita, 1
33010 Osoppo - UD
Tel. 0432 9761 - Fax 0432 976266
info@fantoni.it - www.fantoni.it

Sistema di pannelli che unisce comfort termico, risparmio energetico, qualità del suono e design all'avanguardia. È ideale per risparmiare energia e migliorare la vivibilità di ogni ambiente.

Caratteristiche tecniche > I moduli sono composti da un pannello di MDF con finitura superficiale melamminica, in diverse colorazioni, una serpentina interna realizzata con tubo PeRT, un foglio di alluminio e uno strato isolante di EPS di spessore 35 mm, accoppiato al pannello di MDF. L'installazione è facile e rapida. I pannelli Climacoustic® permettono di contenere il tempo di riverbe-

razione entro valori ottimali, in funzione dei requisiti delle diverse destinazioni (uffici, teatri, ristoranti, aule scolastiche) e garantiscono un livello ideale di comunicazione e di comfort acustico. Le dimensioni delle fessature, la loro distanza reciproca sulla superficie visibile e le distinte geometrie di perforazione sul retro permettono di ottenere differenti caratteristiche di fonoassorbimento in base alle esigenze richieste. Conforme alle norme UNI EN 14240 e UNI EN 14037. Certificato CE, FSC, F4stelle, mappatura LEED. I valori di fonoassorbimento tra i 400 e i 2000 Hz variano tra 0,73 e 0,99 dB (UNI EN 354:2003).

Dati per la voce di capitolato > Il sistema può essere utilizzato a soffitto o a parete ed è costituito da pannelli 600x600, 600x1200 mm o da lamelle 128x4086 mm. Il sistema va installato su controsoffitti pendinati e, integrando anche la funzione di riscaldamento e raffreddamento, rappresenta la soluzione ideale in molte applicazioni. Le rese termiche in raffreddamento con ΔT tra temperatura del fluido vettore e temperatura dell'ambiente di 10 °C è di $Pr_{af} = 50 \text{ W/m}^2$, mentre in riscaldamento con ΔT di 23 °C è di $Pr_{sc} = 100 \text{ W/m}^2$.



— Lenofon

HOLZ PICHLER SPA

Ega – Stenk, 2
39050 Nova Ponente - BZ
Tel. 0471 610062 - Fax 0471 610577
info@lenofon.com
www.holz-pichler.com
www.lenofon.com

Rivestimento fonoassorbente in legno massello per soffitti e pareti adatto a qualsiasi struttura, sia per nuove costruzioni che per ristrutturazioni di edifici esistenti. Disponibile in differenti versioni e colorazioni, assicura un elevato isolamento termico e acustico.

Caratteristiche tecniche > Il sistema si compone di pannelli di abete massello a fibra tenera accoppiati con pannelli coibentanti in fibra di canapa e fibra di legno per garantire isolamento termico e, contemporaneamente, un ottimo

isolamento acustico sia alle medie che alle basse frequenze. I pannelli in abete massello, assemblati secondo la tecnica del "finger jointed", risultano assolutamente privi di nodi e difetti; la superficie è liscia e spazzolata lasciando all'utente la possibilità di tintura. Certificato CE, secondo la UNI EN 14915. Reazione al fuoco D-s2, d0. Su richiesta possibilità di verniciatura ignifuga.

Dati per la voce di capitolato > Il pannello massello finger jointed, disponibile nelle dimensioni di 33x177x2418 mm, è privo di nodi, sacche di resina e altri difetti del legno. Grazie a un'essiccazione lenta (umidità legno 11% circa) e allo speciale processo produttivo, il rigonfiamento e il ritiro del legno sono ridotti al minimo. Il pannello ha una superficie spazzolata che, su richiesta, può essere colorata con pitture ecologiche. Il coibente fonoassorbente che è composto di uno strato combinato di fibre di canapa e un coibente duro in fibre di legno, è ecosostenibile e si distingue per la sua funzionalità persistente. La struttura del pannello che altresì consiste di profili in legno massello finger jointed, ha delle fessure che permettono un montaggio veloce su qualsiasi struttura nuova o anche già esistente.



— SOUNDLESS®

ITP SRL

Via della Scienza, 1/A
60018 Montemarciano - AN
Tel. 071 915255 - Fax 071 9163096
info@itpceilings.eu - www.itpceilings.eu

Sistema fonoassorbente con design lineare studiato per soddisfare le nuove tendenze architettoniche e garantire allo stesso tempo elevati livelli di assorbimento acustico. I pannelli vengono prodotti in MDF ignifugo nelle due versioni nobilitato e impiallacciato, presentano la superficie in vista lavorata con fresature orizzontali con il retro forato passante. Il sistema è estremamente versatile da permetterne l'uso sia a controsoffitto che a rivestimento; i profili e gli accessori in dotazione garantiscono un'installazione semplice e rapida, le ottime qualità acustiche lo rendono ideale per gli spazi collettivi, sale convegni e auditorium. La ricercatezza del design, unita al calore unico delle essenze di

legno, ne esaltano la funzione decorativa consentendo di realizzare ambientazioni di particolare pregio architettonico.

Caratteristiche tecniche > Il sistema è realizzato nella versione in MDF ignifugo nobilitato melaminico finitura poro aperto e nella versione in MDF impiallacciato con essenze di legno naturale. Resistenza all'umidità del 70% UHR. Reazione al fuoco in Euroclass B-s2, d0. Assorbimento acustico (α_w) da 0,55 a 0,85. Materiale marcato CE in conformità alla norma EN 13964.

Dati per la voce di capitolato > Controsoffitto in pannelli, modulo 288 x1200/1500/1800/2100/2400/3000 mm, per installazione su orditura di sostegno nascosta; in MDF sp. 14 mm ignifugo, con basso contenuto di formaldeide (certificato Classe E1), nobilitato melaminico essenze a scelta della D.L. Pannelli fresati 2/3/4 mm, passo 32 mm o passo 16 mm, retro forato Ø 10 mm passo 16x32 o 16x16 mm, completi di tessuto non tessuto fonoassorbente nero applicato sul retro. Compresa orditura di sostegno nascosta di acciaio zincato e alluminio estruso. Peso 8,20 – 9,40 kg/m² (variabile in base ai tipi di foratura, esclusa orditura di sostegno).



— Sistema Soffitti Danoline

KNAUF SAS

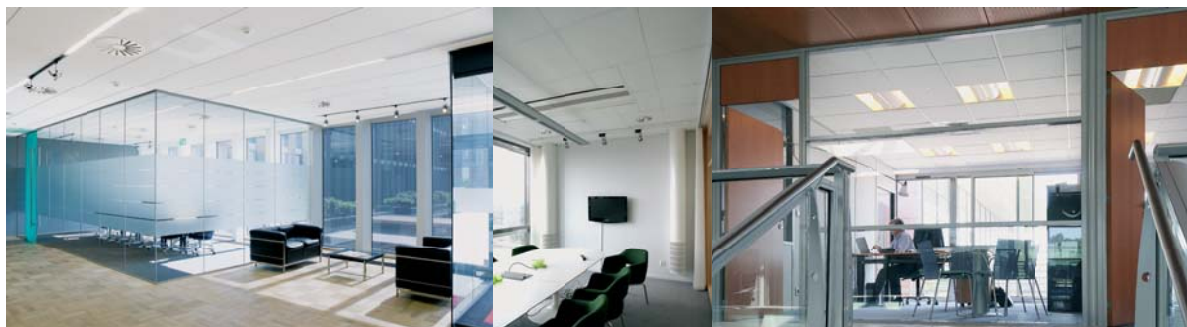
Via Livornese, 20
56040 Castellina Marittima - PI
Tel. 050 69211 - Fax 050 692301
knauf@knauf.it
www.knauf.it

Il sistema si distingue per le elevate prestazioni di correzione acustica degli ambienti interni – in particolare uffici pubblici e scuole – una funzione associata a un elevato valore estetico e a prestazioni differenziate secondo il modello prescelto.

Caratteristiche tecniche > La gamma è composta da otto modelli differenti di pannelli, per i quali è possibile scegliere il decoro, la dimensione e il bordo: indicati in modo particolare per le qualità di assorbimento acustico, i modelli si differenziano per composizione e foratura che consentono destina-

zioni d'uso specifiche che vanno dalle sale di registrazione – per l'ottima resa acustica – agli uffici e ristoranti, dove sempre più è richiesto un ottimo comfort acustico. I pannelli, che si differenziano per linea estetica e prestazioni, sono tutti marcati CE, veloci da installare, regolatori dell'umidità interna, verniciabili, biocompatibili ed ecologici. Fanno parte dei controsoffitti ad alte prestazioni di fonoassorbimento la serie di Lastre Forate e Fessurate, ideali per realizzare soffitti originali, curvi, a sbalzo, velette e con illuminazione a scomparsa, da realizzare in ambienti che richiedono elevate prestazioni di comfort acustico. Sia i pannelli Danoline che le Lastre Forate e Fessurate hanno la proprietà unica di depurare l'aria, grazie all'innovativa tecnologia Knau Cleaneo.

Dati per la voce di capitolato > La lastra Cleaneo®, di spessore 12,5 mm, si distingue per la capacità di ridurre la concentrazione nell'aria degli inquinanti tipica degli ambienti chiusi (VOC): è costituita, infatti, da un particolare nucleo di gesso e zeolite, un minerale dalla struttura cristallina regolare e microporosa che assorbe gli odori in quantità pari al 65% del suo peso, sviluppando un'azione positiva sull'inquinamento negli ambienti con scarsa aerazione.



— Ekla DB40

ROCKWOOL ITALIA SPA – ROCKFON

Via Londonio, 2
20154 Milano
Tel. 02 34613214 - Fax 02 34613358
info@rockfon.it
www.rockfon.it

Pannello in lana di roccia rivestito con un velo verniciato in bianco sulla faccia a vista (finitura liscia) e con una membrana ad alte prestazioni sulla faccia superiore. È la soluzione ottimale per limitare la trasmissione dei rumori da un locale all'altro, garantendo comfort acustico.

Caratteristiche tecniche > Il controsoffitto è realizzato con pannelli acustici in lana di roccia della gamma Rockfon Ekla dB. La faccia a vista è realizzata con un velo di vetro verniciato bianco finitura liscia, mentre quella nascosta con un velo di vetro naturale. Bordo diritto "A" per sistema in ap-

poggio. Assorbimento acustico (α) di 0,90, isolamento acustico ($D_{n,f,w}$ (C;Ctr) di 40 (-2;-6) dB secondo la norma ISO 10848-2, reazione al fuoco in Euroclasse A2-s1, d0 secondo la norma EN 13501-1, resistenza all'umidità: stabile anche in condizioni di umidità che possono arrivare al 100%, riflessione della luce 86%, resistenza termica di 0,75 m²K/W. Non contiene alcun elemento nutritivo e non favorisce lo sviluppo di microorganismi.

Dati per la voce di capitolato > Dimensioni del pannello di 600x600 mm e spessore di 30 mm, peso 5 kg/m². Per l'operazione di installazione, in primo luogo si provvede a installare, mediante apposita pendinatura, la struttura T15 oppure T24, all'interno della quale, successivamente, vengono inseriti i pannelli in conformità alla norma NFP 68203-1 e 2, rif. DTU 58.1, edizione 2008.

Costo > Da listino 35 euro/m².